WYRÓB BUDOWLANY
CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
Nr ITB - 0791/W/04

FAST

FAST SPECJAL W

Klebemörtel für Mineralwolleplatten und Armierungsgewebe

ANWENDUNGS-

Der Klebemörtel **FAST SPECJAL W** dient zum Kleben von Lamellen und Mineralwolleplatten auf Mineraluntergründen und zur Fertigung der Armierungsschicht in Wärmedämmverbundsystemen **FAST W** und **FAST W-G**.

EIGENSCHAFTEN

FAST SPECJAL W ist ein Polymerzementmörtel, der wasserdicht und frostsicher ist. Er zeichnet sich durch erhöhte Dampfdurchlässigkeit und Beständigkeit gegen mechanische Belastungen aus. Er charakterisiert sich durch gute Elastizität und Haftfähigkeit auf beinahe allen Bauuntergründen.

UNTERGRUND-

Die Untergründe sollen fest und frei von allerlei Verunreinugungen, die die Haftfähigkeit des Mörtels schwächen, wie lose Reste von alten Farbanstrichen, allerlei Flechten, Staub und Schmutz, sein. Stark saugende und staubende Flächen sind mit einem der **FAST**-Grundanstriche zu grundieren.

VORBEREITUNG

Den Sackinhalt in einen Behälter mit sauberem Wasser einstreuen und zur gleichmäßigen, knollenfreien Masse anrühren. Der Gebrauch von einem langsamlaufenden Bohrmaschinenquirl ist dabei besonders empfehlenswert. Die angeteigte Masse ca. 10 Minuten stehen lassen und direkt vor dem Einsatz nochmals gut verrühren. Den Klebemörtel während der Arbeiten jede halbe Stunde verrühren. Auf diese Weise angemachter Mörtel bis 3 Stunden verarbeiten.

GEBRAUCHS-

Das Auftragen des Klebers auf die Platten erfolgt in zwei Etappen unabhängig davon, ob vollflächig oder in Streifen und Kleberhäufchen geklebt wird. Die erste Etappe besteht im Dünnverspachteln mit Kleber der ganzen Fläche oder der Plätze am Rande und unter Kleberhäufchen. Nach Teilabbinden wird die richtige Kleberschicht auf früher vorbereitete (gespachtelte) Plätze aufgetragen. Mehr als 60% der Plattenfläche soll mit dem Kleber überzogen werden. Um die Haftfähigkeit nach dem Vorabbinden des Klebers (nach 3 Tagen) zu verbessern, ist jede Platte mit Kunststoffdübeln mit Metalldorn (an der Zahl, die im Wärmedämmungsprojekt angegeben wird, mindestens 6 Stücke/m^2) zu befestigen. Dübellänge hängt von der Wandart ab (minimale Vertiefung des Dübels in die Wand beträgt 6-8 cm ohne Putzschichtstärke).

Das Einbetten des Armierungsgewebes erfolgt auch in zwei Etappen. Erstens wird die ganze Fläche dünnschichtig verspachtelt. Zweitens wird die richtige Kleberschicht mit dem Reibebrett aufgetragen. In die auf diese Weise vorbereitete Schicht hinein ist das Armierungsgewebe mit Stahlreibebrett völlig einzubetten. Die Armierungsschichtstärke soll von 6 bis 8 mm betragen.

Während der Arbeiten die Witterungsverhältnisse beachten d.h. direkte Sonneneinwirkung und zu hohe Luftfeuchte vermeiden.

Zusätzliches Verspachteln der Armierungsschicht mit ca. 1 mm dünner Kleberschicht ist nach einigen Tagen unzulässig.

ERGIEBIGKEIT

Ankleben der Mineralwolleplatten	ca. 5 kg/m^2
Fertigung der Armierungsschicht	ca. 5 kg/m^2

LAGERUNG

Originalverpackt auf Paletten, trocken lagern.
Innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum verbrauchen.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnisse	**ca. 5,60 l Wasser auf 25 kg trockenen Produktes**
Verarbeitungszeit	**bis 3 Stunden**
Offene Zeit	**ca. 25 Minuten**
Haftfähigkeit auf Betonuntergrund	**mindestens 0,30 MPa**
Haftfähigkeit auf Mineralwolleuntergrund (Lamelle)	**mindestens 0,080 MPa**
Haftfähigkeit auf Mineralwolleuntergrund (Platte)	**mindestens 0,015 MPa**
Untergrund- und Umgebungstemperatur	**von +5ºC bis +25ºC**
Die kleinste Schichtstärke	**6 mm**

LIEFERFORM	Sack 25 kg Palette: 1050 kg in Säcken je 25 kg (42 St.)
NORMEN	Die technische Zustimmung ITB – AC 020: AT-15-6141/2005 Das hygienische Attest des Polnischen Instituts für Hygiene Nr. HK/B/0595/01/2003
ZUR BEACHTUNG	In der Katalogskarte empfohlene und angegebene Anwendungsbereich und Gebrauchsanweisung des Produktes entheben den Ausführer der Pflicht nicht, die Arbeiten den Baukunst- und Arbeitsschutz-Maßnahmen zufolge auszuführen. P.W.FAST garantiert und haftet für stets gleichbleibend hohe Qualität des Produktes, hat dagegen keinen Einfluss auf seine Verarbeitung und die Arbeitsbedingungen, unter denen es angewendet wird.

Bestandteil der Wärmedämmverbundsysteme FAST W und FAST W-G.