



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-6141/2005**

**Zestawy wyrobów do wykonywania
ociepleń systemami
FAST W i FAST W-G**

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek - Europejskiej Organizacji Ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6141/2005

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o.

ul. Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń systemami FAST W i FAST W-G

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 września 2010 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
w/z Zastępcą Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


mgr inż. Marek Kaproń

Warszawa, wrzesień 2005 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6141/2005 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6141/2004. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6141/2005 zawiera 17 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	7
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów FAST W i FAST W-G	7
3.2. Układy ociepleniowe FAST W i FAST W-G	9
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	10
5. OCENA ZGODNOŚCI	11
5.1. Zasady ogólne	11
5.2. Wstępne badanie typu	12
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	12
5.4. Badania gotowych wyrobów	13
5.5. Częstotliwość badań.....	14
5.6. Metody badań	14
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	14
5.8. Ocena wyników badań.....	14
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI	15
INFORMACJE DODATKOWE	16

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń :

1. ścian zewnętrznych budynków oraz stropów (od strony sufitów) i ścian w pomieszczeniach garażowych, nieogrzewanych – systemem FAST W,
2. stropów (od strony sufitów) w garażach nieogrzewanych - systemem FAST W-G.

Wykonanie ocieplenia systemem FAST W polega na mocowaniu do ocieplanego podłoża płyt z wełny mineralnej i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką szklaną oraz warstwy wyprawy tynkarskiej z mineralnej zaprawy tynkarskiej lub silikatowej masy tynkarskiej. Wyprawy z mineralnej zaprawy tynkarskiej mogą być malowane lub nie elewacyjną farbą silikatową, silikonową lub siloksanowo-silikatową.

Wykonanie ocieplenia systemem FAST W-G polega na mocowaniu do stropów w nieogrzewanych pomieszczeniach garażowych płyt z wełny mineralnej i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką szklaną oraz pomalowaniu jej farbą akrylową, silikatową, silikonową lub siloksanowo-silikatową.

Kompletatorem zestawów wyrobów jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST z Zielonej Góry.

W skład zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń FAST W i FAST W-G wchodzi:

- 1) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej FAST NORMAL W - do mocowania płyt z wełny mineralnej do ocieplanego podłoża, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 26.
- 2) Zaprawa klejąca o nazwie handlowej FAST SPECJAL W - do mocowania płyt z wełny mineralnej do ocieplanego podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą klejącą FAST NORMAL W) oraz do wykonywania na płytach z wełny mineralnej warstwy zbrojonej siatką szklaną, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 22; grubość warstwy zaprawy na płytach z wełny mineralnej powinna wynosić 3 + 5 mm.
- 3) Preparat gruntujący o nazwie handlowej FAST GRUNT M - do gruntowania podłoża pod wyprawę tynkarską z mineralnej zaprawy tynkarskiej lub silikatowej masy tynkarskiej, dostarczany w postaci gotowej do stosowania.

- 4) Zamiennie mineralne zaprawy tynkarskie FAST BARANEK lub FAST KORNIK - do wykonywania wypraw elewacyjnych, otrzymywane przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 22; grubość warstwy wyprawy oraz zapotrzebowanie na 1 m² wyprawy podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Grubość warstwy wyprawy, mm	Zapotrzebowanie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	FAST BARANEK odmiany: - 1,5 - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%	2,4 ± 15% 2,9 ± 15% 3,4 ± 15% 4,5 ± 15%
2.	FAST KORNIK odmiany: - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15%	3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%

- 5) Zamiennie silikatowe masy tynkarskie FAST BARANEK SILIKAT lub FAST KORNIK SILIKAT (również stosowane zamiennie z mineralnymi zaprawami tynkarskimi FAST BARANEK lub FAST KORNIK) - do wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzane w kilku odmianach różniących się wielkością uziarnienia wypełniacza; grubość warstwy wyprawy oraz zapotrzebowanie na 1 m² wyprawy podano w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Grubość warstwy wyprawy, mm	Zapotrzebowanie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	FAST BARANEK SILIKAT odmiany: - 1,5 - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%	2,4 ± 15% 2,9 ± 15% 3,4 ± 15% 4,5 ± 15%
2.	FAST KORNIK SILIKAT odmiany: - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15%	3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%

- 6) Preparat gruntujący o nazwie handlowej FAST GRUNT-S, stosowany pod farbę silikatową FAST F-S.
- 7) Zamiennie farby elewacyjne, silikatowa FAST F-S, silikonowa FAST SILIKON lub siloksanowo-silikatowa FAST SI-SI - do malowania tynków z mineralnych zapraw tynkarskich FAST KORNIK i FAST BARANEK. Wymienione farby mogą być również stosowana do

malowania warstwy zaprawy klejącej zbrojonej siatką szklaną, w ociepleniach systemu FAST W-G.

- 8) Farba akrylowa o nazwie handlowej FAST F-A - do malowania warstwy zaprawy klejącej zbrojonej siatką szklaną, stosowana tylko w ociepleniach systemu FAST W-G.

Zaprawy klejące i mineralne zaprawy tynkarskie są produkowane przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry oraz Przedsiębiorstwo Inwestycyjno-Budowlane Wirsbud Sławomir Dulski, ul. Kolejowa 48 a, Podłęże k/Krakowa.

Producentem silikatowych mas tynkarskich, preparatów gruntujących oraz farb: silikatowej, silikonowej, siloksanowo-silokatowej i akrylowej jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu FAST W oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem FAST W jest przeznaczony na ściany o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych. Może być również stosowany do ocieplania stropów od strony sufitów i ścian w garażach otwartych i zamkniętych, nieogrzewanych.

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem FAST W-G jest przeznaczony do ocieplania stropów od strony sufitów w garażach otwartych i zamkniętych, nieogrzewanych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawów wyrobów FAST W i FAST W-G powinny być stosowane:

- 1) zamiennie płyty z wełny mineralnej PAROC FAS 4 (o nieuporządkowanym układzie włókien) lub PAROC FAL1 (lamelowe), spełniające wymagania Aprobaty Technicznej ITB AT-15-3663/2002 lub z wełny mineralnej FASROCK (o nieuporządkowanym układzie włókien) lub FASROCK L (lamelowe), spełniające wymagania Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2583/2004;
- 2) siatka szklana VERTEX 145A / AKE 145 A wg AT-15-3833/2005,
- 3) łączniki mechaniczne, określone w projekcie ocieplenia,
- 4) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

W ociepleniach FAST W i FAST W-G z zastosowaniem płyt z wełny mineralnej o nieuporządkowanym układzie włókien, płyty powinny być mocowane do podłoża za pomocą zaprawy klejącej i łączników mechanicznych. Natomiast w ociepleniach FAST W i FAST W-G z

plytami lamelowymi, płyty mogą być mocowane do ścian (nie dotyczy to stropów) bez łączników mechanicznych, wyłącznie za pomocą zaprawy klejącej, pod warunkiem, że wytrzymałość podłoża na rozrywanie jest nie mniejsza niż 0,08 MPa oraz że ocieplenie ściany jest wykonywane na wysokości nie przekraczającej 20 m. W innych warunkach płyty lamelowe z wełny mineralnej powinny być mocowane także za pomocą łączników mechanicznych. Liczba i rozmieszczenie łączników powinno być określone w projekcie technicznym ocieplenia.

W przypadku wykonywania ociepleń stropów w pomieszczeniach nieogrzewanych, w strefach wjazdowych, obejmujących pas o długości 10 m (w głąb) i szerokości równej co najmniej szerokości wjazdu powiększonej z obu stron o 3 m, powinny być wykonywane ocieplenia z warstwą wyprawy tynkarskiej lub bez, ale z dwoma powłokami z farby.

Ocieplenia FAST W i FAST W-G są sklasyfikowane w zakresie:

- a) stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany - zgodnie z Ustaleniami Aprobacyjnymi ITB GS VII.09/2001 - jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO),
- b) kapania i odpadania z okładzin sufitowych - jako nie kapiące i nie odpadające pod wpływem ognia.

Klasyfikacje ogniowe układów ociepleniowych FAST W i FAST W-G nie ulegają zmianie, jeżeli powierzchnie wypraw tynkarskich, czy warstwy zaprawy klejącej zbrojonej siatką szklaną, pokryte są powłoką malarską wykonaną z stosowanych zamiennie farb elewacyjnych, silikatowej FAST F-S, silikonowej FAST SILIKON, siloksanowo-silikatowej FAST SI-SI lub akrylowej FAST F-A, objętych aprobatą.

Wykonanie ociepleń powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej.

Projekt powinien uwzględniać:

- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- obowiązujące normy i przepisy,
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. nr 75/2002, poz. 690,
- instrukcję ITB 334/2002,
- firmowe wytyczne Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowanie podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób wykończenia miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji).

Wnioskodawca Aprobata Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB.

Materiały i elementy do wykańczania miejsc szczególnych elewacji powinny być określone w projektach technicznych ocieplenia, po uprzednim ich wyborze z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez kompletatora zestawu – firmę Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz mas i zapraw tynkarskich powinna wynosić co najmniej +5 °C.

Roboty budowlane przy ociepleniach powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów FAST W i FAST W-G

3.1.1. Zaprawy klejące FAST NORMAL W i FAST SPECJAL W. Wymagane właściwości techniczne zapraw klejących podano w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST NORMAL W	FAST SPECJAL W	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń, i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-10106
2.	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,25 ± 0,13	2,45 ± 0,25	ZUAT-15/V.03
3.	Gęstość po zarobieniu wodą, g/cm ³	1,60 ± 10 %	1,64 ± 10 %	PN-85/B-04500
4.	Konsystencja, cm	8,5 ± 0,5	6,5 ± 0,5	
5.	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości 5 mm		ZUAT-15/V.03
6.	Przyczepność zaprawy do betonu, MPa: – w stanie powietrzno-suchym, – po 24 h zanurzenia w wodzie, – po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych	≥ 0,3		
		≥ 0,2		
		≥ 0,3		
7.	Przyczepność zaprawy do wełny mineralnej, w stanie powietrzno-suchym, MPa: - PAROC FAS 4 - PAROC FAL 1	≥ 0,015		ZUAT-15/V.03
		≥ 0,080		

3.1.2. Preparaty gruntujące FAST GRUNT M i FAST GRUNT S. Wymagane właściwości techniczne preparatów gruntujących podano w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST GRUNT-M	FAST GRUNT-S	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	biała, gęsta ciecz z drobnoziarnistym wypełniaczem	rzadka biała ciecz	ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	1,70 ± 10 %	1,07 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1: 2002
3.	Zawartość suchej substancji w temp. 125 °C, %	76,0 ± 5 %	13,0 ± 5 %	ZUAT-15/V.03
4.	Strata prażenia, % w temp.: – 450 °C – 900 °C	36,0 ± 10 % 49,0 ± 10 %	91,6 ± 10 % 91,8 ± 10 %	

3.1.3. Mineralne zaprawy tynkarskie FAST BARANEK i FAST KORNIK. Wymagane właściwości techniczne zapraw tynkarskich podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST BARANEK	FAST KORNIK	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd (postać handlowa)	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń, i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-10106
2.	Gęstość po zarobieniu wodą, g/cm ³	1,74 ± 10 %	1,76 ± 10 %	PN-85/B-04500
3.	Konsystencja, cm	9 ± 0,5	8 ± 0,5	PN-85/B-04500
4.	Strata prażenia w temp, % w temp. 450 °C	0,77 ± 10 %	0,31 ± 10 %	ZUAT-5/V.03
5.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-5/V.03
7.	Klasyfikacja w zakresie niepalności	wyrób niepalny		PN-93/B-02862

3.1.4. Silikatowe masy tynkarskie FAST BARANEK SILIKAT i FAST KORNIK SILIKAT. Wymagane właściwości techniczne zapraw tynkarskich podano w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST BARANEK SILIKAT	FAST KORNIK SILIKAT	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd (postać handlowa)	ciekła masa o jednolitej barwie, bez zbryleń, i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-10106
2.	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1, 87 ± 10 %	1,64 ± 10 %	PN-85/B-04500

3.	Konsystencja, cm	$8,5 \pm 1$	9 ± 1	PN-85/B-04500
4.	Strata prażenia w temp, % – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	$20,45 \pm 2$ $50,07 \pm 5$	$22,80 \pm 2,3$ $53,63 \pm 5,4$	ZUAT-5/V.03
5.	Zawartość suchej substancji, %	$83,37 \pm 4,2$	$81,48 \pm 4,2$	
6.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-5/V.03

3.1.4. Farby elewacyjne FAST F-S, FAST SI-SI, FAST SILIKON i FAST F-A. Farby silikatowa FAST F-S i silioksanowo- silikatowa FAST SI-SI powinny spełniać wymagania normy PN-B-10102:1991, natomiast farba akrylowa FAST F-A oraz farba silikonowa FAST SILIKON - normy PN-C-81913:1998. Ponadto fary powinny spełniać wymagania podane w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		FAST F-S	FAST SI-SI	FAST SILIKON	FAST S-A	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Wygląd	jednorodna, gęsta ciecz barwy wg katalogu producenta				ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	$1,48 \pm 10\%$	$1,62 \pm 10\%$	$1,61 \pm 10\%$	$1,52 \pm 10\%$	PN-82/C-81551
3.	Zawartość suchej substancji, %	$56,6 \pm 2,8$	$70,0 \pm 3,5$	$70,1 \pm 3,5$	$58,7 \pm 2,9$	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	$50,5 \pm 5,1$ $55,8 \pm 5,6$	$40,6 \pm 4,1$ $51,8 \pm 5,2$	$40,52 \pm 4,1$ $51,8 \pm 5,2$	$53,1 \pm 5,3$ $63,6 \pm 6,4$	ZUAT-15/V.03

3.1.5. Materiały i elementy do wykańczania miejsc szczególnych elewacji. Materiały i elementy do wykańczania miejsc szczególnych elewacji powinny być określone w projektach technicznych ocieplenia, po uprzednim ich wyborze z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez kompletatora zestawu – Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o.

3.2. Układy ociepleniowe FAST W i FAST W-G

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych FAST W i FAST W-G podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		układ ociepleniowy z:		
		mineralną zaprawą tynkarską	silikatową masą tynkarską	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m ² : a) po 8 h zanurzenia w wodzie b) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ≤ 2400	≤ 1200 ≤ 1800	ZUAT-15/V.04
2	Mrozoodporność, określona wyglądem próbek po 25 cyklach zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		
4	Wytrzymałość na rozciąganie (przyczepność międzywarstwowa), MPa: a) w stanie powietrzno-suchym b) po badaniach mrozoodporności	≥ 0,100 przy płytach z wełny FASROCK L ≥ 0,080 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,015 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 i FASROCK ≥ 0,050 przy płytach z wełny FASROCK L ≥ 0,040 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,005 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 i FASROCK L		ZUAT-15/V.04
5	Odporność na uderzenie, J: a) w stanie powietrzno-suchym b) po cyklach badań starzeniowych	≥ 1 ≥ 1		ZUAT-15/V.04
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + preparat gruntujący + wyprawa tynkarska + farba elewacyjna), m	≤ 1,0		PN-B-10106:1997
7	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany	układ nierozprzestrzeniający ognia		UA GS VII.09
9	Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania okładzin sufitowych pod wpływem ognia	układ nie kapiący i nie odpadający pod wpływem ognia		p. 5.6.1

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określany),
- masę lub objętość (jeśli jest określana),
- podstawowe warunki stosowania,
- nr Aprobaty Technicznej AT-15-6141/2005,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02.09.2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173/2003, poz. 1679),
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6141/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST W i FAST W-G z Aprobata Techniczną AT-15-6141/2005 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6141/2005 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,

- zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- odporność na starzenie,
- klasyfikację w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia,
- klasyfikację w zakresie odporności na kapanie i odpadanie pod wpływem ognia.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawów wyrobów, mogą być wykorzystane jako badanie typu.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawów i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewnić, że zestawy wyrobów są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6141/2005. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawów spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań

5.4. Badania gotowych wyrobów.

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących w zakresie:

- wyglądu suchej mieszanki,
- konsystencji,
- gęstości objętościowej.

zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- wyglądu,
- gęstości objętościowej,
- konsystencji.

preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:

- wyglądu,
- gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących w zakresie:

- straty prażenia,
- odporności na powstawanie rys skurczowych,
- przyczepności do betonu i do styropianu,

zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- straty prażenia,
- zawartość suchej substancji (tylko dla mas tynkarskich),
- odporności na powstawanie rys skurczowych,
- niepalności,

preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:

- zawartości suchej substancji,

- straty prażenia,

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach kontrolnych należy stosować metody badań wg norm i ZUAT wymienionych w tablicach 1 + 8.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6141/2005 zastępują Aprobata Techniczną ITB AT-15-6141/2004

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6141/2005 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST W i FAST W-G w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6141/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2003, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST W i FAST W-G należy zamieszczać informację o udzielonej tym zestawom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6141/2005.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6141/2003 jest ważna do dnia 30 września 2010 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

INFORMACJE DODATKOWE**Normy i dokumenty związane**

PN-90/B-02867 /Az1:2001	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10102:1991	<i>Farby do elewacji budynków. Wymagania i badania</i>
PN-B-10106:1997 /Az1:2002	<i>Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN-13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
AT-15-3833/2005	<i>Tkanina szklana VERTEX 145A / AKE 145A</i>
AT-15-3663/2002	<i>Aprobata Techniczna - ITB. Płyty z wełny mineralnej PAROC FAS 4 i PAROC FAL 1 do wykonywania ociepleń metodą „lekką mokrą”</i>
AT-15-2583/2004	<i>Płyty z wełny mineralnej FASROCK, FASROCK L, FASROCK MAX, DACHROCK</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ZUAT-15/V.04/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.07/2001 dotyczące klasyfikacji ogniowej wyrobów wielowarstwowych w zakresie niepalności</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.09/2001 dotyczące klasyfikacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NT-580/A/03 - Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego FAST-W, – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
2. NT-769/P/03 – Opinia specjalistyczna na temat możliwości zastosowania systemu FAST W jako systemu garażowego. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
3. NT-788/A/03 - Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego FAST-W - garażowego – dla potrzeb aprobaty technicznej. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
4. NT-705/A/04 – Wybiórcze badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemów ociepleniowych FAST S.A. / PREFIX S.A. oraz FAST W i FAST W-G - dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
5. NT-600/A/04 Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego FAST-W, – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
6. NT-536/P/05 – Opinia specjalistyczna dotycząca możliwości zastosowania wełny mineralnej FASROCK w systemach ociepleniowych FAST W i FASR W-G. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
7. NP-791.2/03/TG - Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia palności materiałów budowlanych. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
8. NP-791.5/03/TG - Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
9. NP-791.3/03/TG – Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
10. NP-791.6/03/TG – Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów podwieszonych oraz okładzin sufitowych pod wpływem ognia. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
11. NP-958.5/05/TG - Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
12. HK/B/0278/01/2001, HK/B/0595/01/2004, HK/B/2799/01/2001, HK/B/0595/02/2004 i HK/B/1441/01/2004, HK/B/0033/02/2005, HK/B/0033/01/2005 - Atesty Higieniczne, Państwowy Zakład Higieny, Warszawa