

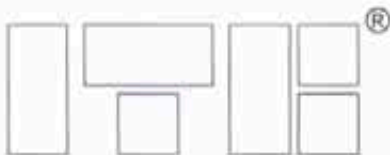


INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-3513/2005**

**Zestawy wyrobów do wykonywania
ociepleń ścian zewnętrznych budynków
systemami
FAST SM i FAST SA**

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek - Europejskiej Organizacji Ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-3513/2005

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek:

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o.

ul. Fółuszowa 112, 65-751 Zielona Góra

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM i FAST SA

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobáty Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 czerwca 2010 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Warszawa, czerwiec 2005 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3513/2005 jest nowelizacją Aprobáty Technicznej ITB AT-15-3513/2003. Dokument Aprobáty Technicznej ITB AT-15-3513/2005 zawiera 17 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobáty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	5
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	7
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów FAST SM i FAST SA.....	7
3.2. Układy ociepleniowe FAST SM i FAST SA.....	10
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	11
5. OCENA ZGODNOŚCI	11
5.1. Zasady ogólne	11
5.2. Wstępne badanie typu	12
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	12
5.4. Badania gotowych wyrobów	13
5.5. Częstotliwość badań.....	14
5.6. Metody badań.....	14
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	14
5.8. Ocena wyników badań.....	14
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI	15
INFORMACJE DODATKOWE.....	16

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB są zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM oraz FAST SA.

Wykonanie ociepleń polega na umocowaniu do ścian, od strony zewnętrznej, płyt styropianowych i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej, zbrojonej siatką szklaną oraz warstwy wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane tylko za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, w sposób określony w projekcie technicznym.

Układy warstwowe w systemie FAST SM i FAST SA różnią się rodzajem wypraw tynkarskich. W układzie FAST SM warstwę wierzchnią stanowi wyprawa z mineralnej zaprawy tynkarskiej FAST BARANEK lub FAST KORNIK, w układzie FAST SA – wyprawa z akrylowej masy tynkarskiej SPS SPACHELPLEISTER lub SPS STRUCTURPLEISTER, lub FAST KORNIK A, albo z akrylowej masy tynkarskiej o stosowanych zamiennie nazwach FAST BARANEK A i FAST GRANIT.

Kompletatorem zestawów wyrobów jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry.

W skład zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń FAST SM i FAST SA wchodzi:

- 1) zaprawa klejąca o nazwie handlowej FAST NORMAL S - do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 22,
- 2) zaprawa klejąca o nazwach handlowych stosowanych zamiennie FAST SPECJAL lub FAST SPECJAL M, do mocowania płyt styropianowych do ocieplanego podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą klejącą FAST NORMAL S) oraz do wykonywania na płytach styropianowych warstwy zbrojonej siatką szklaną, otrzymywana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 24; grubość warstwy zaprawy na płytach ze styropianu powinna wynosić 3 + 4 mm,
- 3) preparat gruntujący o nazwie handlowej FAST GRUNT M - do gruntowania podłoża pod wyprawę z mineralnej zaprawy tynkarskiej oraz akrylowej masy tynkarskiej, dostarczany w postaci gotowej do stosowania,
- 4) preparat gruntujący SPS VOORKWARTS - do gruntowania podłoża pod wyprawę z akrylowej masy tynkarskiej, dostarczany w postaci gotowej do stosowania,
- 5) zamiennie akrylowe masy tynkarskie SPS SPACHELPLEISTER lub SPS STRUCTURPLEISTER, lub FAST BARANEK A / FAST GRANIT, lub FAST KORNIK A - do

wykonywania wypraw elewacyjnych, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, wytwarzane w kilku odmianach różniących się wielkością uziarnienia wypełniacza; grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zużycie na 1 m² wyprawy podano w tablicach 1 i 2.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj masy tynkarskiej	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	SPS STRUCTURPLEISTER odmiany: - 2 - 3 - 4 - 5	2,0 ± 10% 3,0 ± 10% 4,0 ± 10% 5,0 ± 10%	2,4 ± 10% 2,9 ± 10% 3,4 ± 10% 4,5 ± 10%
2.	SPS SPACHELPLEISTER odmiany: - Extra fijn - Fijn - Middel - Spritzputz	1,5 ± 10% 1,8 ± 10% 2,0 ± 10% 2,0 ± 10%	1,8 ± 10% 2,8 ± 10% 3,6 ± 10% 2,0 ± 10%

Tablica 2

Lp.	Rodzaj masy tynkarskiej	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	FAST BARANEK A / FAST GRANIT odmiany: - 1,5 - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%	2,4 ± 15% 2,9 ± 15% 3,4 ± 15% 4,5 ± 15%
2.	FAST KORNIK A odmiany: - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15%	3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%

- 6) zamiennie mineralne zaprawy tynkarskie FAST BARANEK lub FAST KORNIK - do wykonywania wypraw elewacyjnych, otrzymywane przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki, w proporcji wagowej 100 : 22; grubość warstwy wyprawy oraz orientacyjne zużycie na 1 m² wyprawy podano w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Rodzaj zaprawy tynkarskiej	Grubość warstwy wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie na 1 m ² wyprawy, kg
1	2	3	4
1.	FAST BARANEK odmiany: - 1,5 - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%	2,4 ± 15% 2,9 ± 15% 3,4 ± 15% 4,5 ± 15%
2.	FAST KORNIK odmiany: - 2 - 3 - 4	2,0 ± 15% 3,0 ± 15% 4,0 ± 15%	3,0 ± 15% 4,0 ± 15% 5,0 ± 15%

- 7) preparat gruntujący o nazwie handlowej FAST GRUNT-S - pod farbę FAST F-S,
- 8) zamiennie farby elewacyjne, silikatowa FAST F-S lub silikonowa FAST SILIKON, lub siloksanowo-silikatowa FAST SI-SI - do malowania tynków z mineralnych zapraw tynkarskich FAST KORNIK i FAST BARANEK

Producentem zapraw klejących FAST NORMAL S i FAST SPECJAL / FAST SPECJAL M, mineralnych zapraw tynkarskich FAST KORNIK i FAST BARANEK jest Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry oraz Przedsiębiorstwo Inwestycyjno-Budowlane WIRSBUD Sławomir Dulski, ul. Kolejowa 48 a, Podłęże k/Krakowa.

Akrylowe masy tynkarskie FAST BARANEK / FAST GRANIT i FAST KORNIK oraz preparaty gruntujące FAST GRUNT-M i FAST GRUNT-S oraz farby FAST F-S, FAST SILIKON i FAST SI-SI są produkowane przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry.

Producentem preparatu gruntującego SPS VOORKWARTS i mas tynkarskich SPS SPACHTELPLEISTER i SPS STRUCTURPLEISTER jest holenderska firma SPS B.V., 5234 GM's Hertogenbosch/NL, Zilverenberg 16.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawów FAST SM i FAST SA oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Ocieplenia ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM i FAST SA mogą być stosowane na ścianach o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

W ociepleniach wykonywanych z zastosowaniem zestawów wyrobów objętych aprobatą powinny być stosowane:

- 1) płyty styropianowe o kodach EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P3-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 lub EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadające określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. Dz. U. Nr 75, poz. 690), o powierzchni szorstkiej, wymiarach nie większych niż 1200 x 600 mm, o krawędziach prostych, ostrych i bez wyszczerbień,
- 2) siatka szklana o symbolu VERTEX 145A / AKE 145 A wg AT-15-3833/2005,
- 3) łączniki mechaniczne, określone w projekcie ocieplenia,
- 4) materiały do wykańczania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe oraz materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe FAST SM i FAST SA zostały sklasyfikowane jako nie rozprzestrzeniający ognia (NRO) przy zastosowaniu płyt styropianowych grubości nie większej niż 250 mm, ze styropianu co najmniej klasy E reakcji na ogień oraz wyprawy tynkarskiej grubości nie mniejszej niż 1,5 mm, wykonanych z akrylowych mas tynkarskich lub z mineralnych zapraw tynkarskich objętych aprobatą. Klasyfikacja układów ociepleniowych FAST SM i FAST S.A. w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia nie ulega zmianie jeżeli powierzchnie wypraw tynkarskich pokryte są powłokami malarskimi wykonanymi z preparatów gruntujących i farb objętych aprobatą.

Stosowanie zestawów wyrobów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz z firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 334/2002,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżyci okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.)

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczenie odbiorcom skompletowanych zestawów wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB.

Materiały i elementy do wykańczania miejsc szczególnych elewacji powinny być określone w projektach technicznych ocieplenia, po uprzednim ich wyborze z asortymentu materiałów i elementów uzupełniających, zalecanych do tego celu przez kompletatora zestawu – firmę Przedsiębiorstwo Wielobranżowe FAST Sp. z o.o. z Zielonej Góry.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz mas i zapraw tynkarskich powinna wynosić co najmniej +5 °C.

Roboty budowlane przy ociepleniach powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawów FAST SM i FAST SA

3.1.1 Zaprawy klejące FAST NORMAL S i FAST SPECJAL / FAST SPECJAL M.

Wymagane właściwości zapraw klejących podano w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST NORMAL S	FAST SPECJAL / FAST SPECJAL M	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń, i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-10106
2.	Strata prażenia w temp. 450 °, %C	2,32 ± 0,23	2,02 ± 0,20	ZUAT-15/V.03
3.	Gęstość po zarobieniu wodą, g/cm ³	1,67 ± 10 %	1,67 ± 10 %	PN-85/B-04500
4.	Konsystencja, cm	9 ± 1	8 ± 1	
5.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys w warstwie o grubości 5 mm		ZUAT-15/V.03
6.	Przyczepność zaprawy do betonu, MPa:	– w stanie powietrzno-suchym, $\geq 0,3$		
		– po 24 h zanurzenia w wodzie, $\geq 0,2$		
		– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych $\geq 0,3$		
7.	Przyczepność zaprawy do styropianu, MPa:	– w stanie powietrzno-suchym, $\geq 0,1$		
		– po 24 h zanurzenia w wodzie, $\geq 0,1$		
		– po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych $\geq 0,1$		

3.1.2. Preparaty gruntujące FAST GRUNT-M, FAST GRUNT-S i SPC VOORKWARTS.

Wymagane właściwości preparatów gruntujących podano w tablicy 5.

Tablica 5.

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		FAST GRUNT-M	FAST GRUNT-S	SPS VOORKWARTS	
1	2	3	4	5	6
1.	Wygląd	biała, gęsta ciecz z drobnoziarnistym wypełniaczem	rzadka biała ciecz	gęsta biała ciecz	ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	1,70 ± 10 %	1,07 ± 10 %	1,48 ± 10 %	PN-85/B-04500
3.	Zawartość suchej substancji w temp. 125 °C, %	76,0 ± 3,8	13,0 ± 0,65	77,2 ± 3,8	ZUAT-15/V.03
4.	Strata prażenia, %, w temp.: – 450 °C – 900 °C	36,0 ± 3,6 49,0 ± 4,9	91,6 ± 9,2 91,8 ± 9,2	35,8 ± 3,6 50,9 ± 5,1	ZUAT-15/V.03

3.1.3. Masy tynkarskie akrylowe SPS SPACHELPLEISTER, SPS STRUCTURPLEISTER, FAST BARANEK A / FAST GRANIT i FAST KORNIK A. Wymagane właściwości akrylowych mas tynkarskich SPS SPACHELPLEISTER, SPS STRUCTUR-PLEISTER podano w tablicy 6.

Tablica 6.

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SPS SPACHEL- PLEISTER	SPS STRUKTUR- PLEISTER	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	plastyczna, jednorodna masa, barwy wg katalogu producenta		Ocena wizualna
2.	Zawartość suchej substancji w temp. 125 °C, %	85,8 ± 4,5	85,6 ± 4,5	ZUAT-5/V.03
3.	Strata prażenia w temp. 450 °C, %:	22,3 ± 2,2	21,6 ± 2,2	
4.	Strata prażenia w temp. 900 °C, %:	55,0 ± 5,5	27,9 ± 3,0	
5.	Gęstość, g/cm ³	≥ 1,7	≥ 1,6	PN-85/B-04500
6.	Konsystencja, cm	10 ± 1	10 ± 1	PN-85/B-04500
7.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-5/V.03

Wymagane właściwości akrylowe mas tynkarskich FAST BARANEK A / FAST GRANIT i FAST KORNIK A podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST BARANEK A	FAST KORNIK A	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd	ciekła jednorodna masa		PN-97/B-10106
2.	Zawartość suchej substancji, %	83,56 ± 4	84,15 ± 4	ZUAT-15/V.03
3.	Straty prażenia w 450°C, %	22,50 ± 2,3	21,71 ± 2,3	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia w 900°C, %	50,13 ± 5	43,37 ± 5	
5.	Gęstość, g/cm ³	1,90 ± 10%	1,83 ± 10%	PN-85/B-04500
6.	Konsystencja, cm	10,0 ± 1		
7.	Odporność na występowanie rys skurczowych w warstwie o grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03

3.1.4. Mineralne zaprawy tynkarskie FAST BARANEK i FAST KORNIK. Wymagane właściwości zapraw tynkarskich podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST BARANEK	FAST KORNIK	
1	2	3	4	5
1.	Wygląd (postać handlowa)	proszek o jednolitej barwie, bez zbryleń, i zanieczyszczeń mechanicznych		PN-97/B-0106
2.	Gęstość po zarobieniu wodą, g/cm ³	1,74 ± 10 %	1,76 ± 10 %	PN-85/B-04500
3.	Konsystencja, cm	9 ± 1	8 ± 1	PN-85/B-04500
4.	Strata prażenia w temp, %, w temp. 450 °C	0,77 ± 0,07	0,31 ± 0,03	ZUAT-5/V.03
5.	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-5/V.03

3.1.5. Farby elewacyjne FAST F-S, FAST SILIKON i FAST SI-SI. Farby silikatowa FAST F-S oraz siloksanowo-silikatowa FAST SI-SI powinny spełniać wymagania normy PN-B-10102:1991, natomiast farba silikonowa FAST SILIKON powinna spełniać wymagania normy PN-C-81913:1998,. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 9.

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		FAST F-S	FAST SI-SI	FAST SILIKON	
1	2	3	4	5	6
1.	Wygląd	ciecz jednorodna, barwy według katalogu producenta, o konsystencji śmietany			ocena wizualna
2.	Gęstość, g/cm ³	1,48 ± 10%	1,62 ± 10%	1,61 ± 10%	PN-82/C-81551
3.	Zawartość suchej substancji, %	56,6 ± 2,8	70,0 ± 3,5	70,1 ± 3,5	ZUAT-15/V.03
4.	Straty prażenia, %:				
	– w temp. 450 °C	50,5 ± 5,1	40,6 ± 4,6	40,52 ± 4,5	ZUAT-15/V.03
	– w temp. 900 °C	55,8 ± 5,6	51,8 ± 5,2	51,8 ± 5,2	

3.2. Układy ociepleniowe FAST SM i FAST SA

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe układów ociepleniowych FAST SM i FAST SA podano w tablicy 10.

Tablica 10

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FAST SM	FAST SA	
1	2	3	4	5
1.	Wodochłonność g/m ² :			ZUAT-5/V.03
	– po 10 h,	≤ 600	≤ 600	
	– po 24 h	≤ 1000	≤ 900	
2.	Mrozoodporność	próbki po badaniach nie powinny wykazywać zmian		
3.	Odporność na starzenie			
4.	Przyczepność międzywarstwowa, MPa:			
	– warunki powietrzno-suche,	≥ 0,1	≥ 0,1	
	– po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 0,1	≥ 0,1	
5.	Odporność na uderzenie, J:			
	– warunki powietrzno-suche,	≥ 1	≥ 3	
	– po badaniach starzeniowych	≥ 1	≥ 3	
6.	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej, m	≤ 1		PN-97/B-0106
7.	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nie rozprzestrzeniające ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm i wyprawą tynkarską z masy akrylowej lub z mineralnej zaprawy tynkarskiej grubości 1,5 mm)		UA GS VII.09/2001 PN-90/B-02867

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- termin przydatności do użycia (jeśli jest określany),
- masę lub objętość (jeśli jest określana),
- podstawowe warunki stosowania,
- nr Aprobaty Technicznej AT-15-3513/2005,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 02.09.2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173/2003, poz. 1679),
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3513/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem

budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM i FAST SA z Aprobata Techniczną AT-15-3513/2005 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3513/2005 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- odporność na starzenie,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany,

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawów wyrobów, mogą być wykorzystane jako badanie typu.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawów i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,

- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewnić, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3513/2005. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawu spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań

5.4. Badania gotowych wyrobów.

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących w zakresie:

- wyglądu suchej mieszanki,
- konsystencji,
- gęstości objętościowej.

zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- wyglądu,
- gęstości objętościowej,
- konsystencji.

preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:

- wyglądu,
- gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

zapraw klejących w zakresie:

- straty prażenia,
- odporności na powstawanie rys skurczowych,
- przyczepności do betonu i do styropianu,

zapraw i mas tynkarskich w zakresie:

- straty prażenia,

- zawartość suchej substancji (tylko dla mas tynkarskich),
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- preparatów gruntujących i farb elewacyjnych w zakresie:

- zawartości suchej substancji,
- straty prażenia,

układów ociepleniowych w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

W badaniach kontrolnych należy stosować metody badań wg norm i ZUAT wymienionych w tablicach 1 ÷ 10.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-3513/2005 zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-3513/2003.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-3513/2005 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM i FAST SA w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), zestawy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-3513/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2003, poz. 117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawów, objętych niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami FAST SM i FAST SA należy zamieszczać informację o udzielonej tym zestawom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-3513/2005.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-3513/2005 jest ważna do dnia 30 czerwca 2010 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867 /Az1:2001	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10102:1991	<i>Farby do elewacji budynków. Wymagania i badania</i>
PN-B-10106:1997 /Az1:2002	<i>Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN-13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
AT-15-3833/2005	<i>Tkanina szklana VERTEX 145A / AKE 145A</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.09/2001 dotyczące klasyfikacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NT-543/A/98 - Badania laboratoryjne systemu ociepleń FAST – dla celów aprobacyjnych. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
2. NT-656/A/98 - Uzupełniające badania laboratoryjne systemu ociepleń FAST – dla potrzeb aprobacyjnych. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa
3. NT-579/A/03 – Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego FAST - dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa

4. LT-1533/03/1 i LT-1533/03/2 – Raporty z badań. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa
5. NT-601/A/04 – Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego FAST S.A. - dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa
6. NT-705/A/04 – Wybiórcze badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemów ociepleniowych FAST S.A. / PREFIX S.A. oraz FAST W i FAST W-G - dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa
7. NP-1038/97, NP-791.4/03/TG, NP-791.1/03/TG, NP-958.2/05/TG, NP-958.3/05/TG - Klasyfikacje ogniowe. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa
8. 2/B-699/97, 3/B-699/97, HK/B/0846/01/98, HK/B/1815/01/99, HK/B/2799/01/2001, HK/B/0595/02/2003, HK/B/0701/01/2003, HK/B/1441/01/2003, HK/B/1496/01/2004, HK/B/0033/02/2005, HK/B/0033/01/2005 - Atesty Higieniczne. Państwowy Zakład Higieny, Warszawa.